



SYSTEC EC 1525MTC CCD

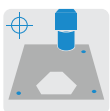
A fresadora SYSTEC 1525 foi projectada para oferecer a mesma excelência de desempenho das suas irmãs maiores. Devido ao nosso processo de engenharia e fabricação altamente eficazes, a EC1525 oferece versatilidade máxima e pode ser facilmente integrada nos fluxos de trabalho existentes. Construída a partir de uma estrutura de aço soldada numa peça única, juntamente com um pórtico com a qualidade da indústria aeronáutica, a SYSTEC EC1525 também possui suportes de pórtico fundidos que amortecem bastante as vibrações. Cada eixo deste equipamento possui cremalheiras helicoidais para fornecer um movimento suave e controlo rígido para um corte preciso e de qualidade. Concebida para cortar uma infinidade de materiais, tais como, plásticos (acrílico, PVC, PC, PET, PP, PE, espuma), madeira e derivados (contraplacado, MDF), materiais compósitos e muito mais. SYSTEC é confiável e construída para durar.



Lubrificação automática



Arrefecimento do corte



Câmara CCD



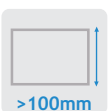
Aspiração



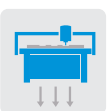
controlador micropass



Spindle



Espessura altura
>100mm



Mesa de vácuo



Easy

Utilização intuitiva

Especificações

Modelo	EC 1525MTC CCD
Incluídos	Aspirador, Sistema de vácuo e Computador
Spindle	3,7kW refrigerado a água
Spindle RPM	0-24000rpm
Sistema de Fresas	MTC (Manual Tool Changer)
Controlo	Software CNC Router
Software	UCancam / VCarve (opcional)
Peso	2000kg
Velocidade máxima	15000 mm/min no plano XY e 3000 mm/min no eixo Z
Fixação da ferramenta	Er20 Ø3.175 e Ø6 mm (incluídas)
Motor	Motores servo
Bomba de vácuo	7,5 kW
Rail	Guia linear THK
Área de trabalho X,Y	1550x2500 mm
Área de trabalho Z	150 mm
Fixação de material	Mesa de vácuo com perfis em alumínio para fixação com grampos
Voltagem/Potência	AC 400V - 50/60 Hz - 15kW
Sistema de lubrificação	Sistema de lubrificação manual de óleo
Tamanho do equipamento	3150x2300x1800 sem sistema de aspiração montado
Tamanho de torre de controlo	600x600x1600 mm
Reconhecimento de marcas	CCD Câmara
Sistema de transmissão	Eixo X, Y: rack e pinhão, Eixo Z: parafuso de esfera
Arrefecimento de corte	Micro pulverização ou ar

